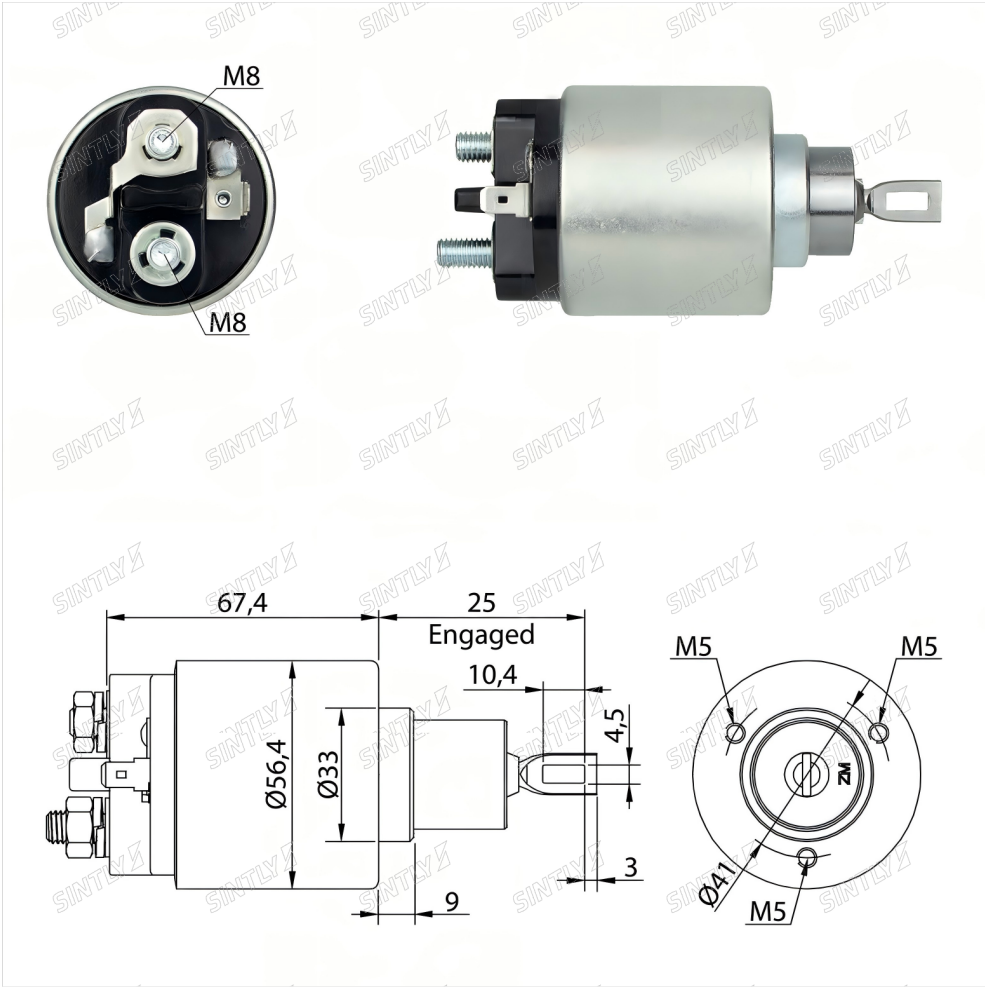




产品规格

规格	参数值
Voltage	12 V
CLAMP: B+	M8
CLAMP: MOTOR	M8
CLAMP: S	Male Spade
new	06/2009
weight	0.806 kg

适用车型

品牌	车辆	车型	起始年份	截止年份
NISSAN	Sentra	1.6L 16V automatic	01/1996	01/1998

原厂编码

9.337.043.523	F.000.SH0.190
---------------	---------------

替代编码 (汽车制造商)

9.337.043.523 (BOSCH)	F.000.SH0.190 (BOSCH)
-----------------------	-----------------------